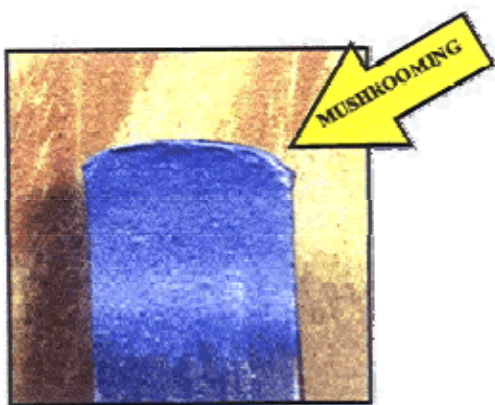


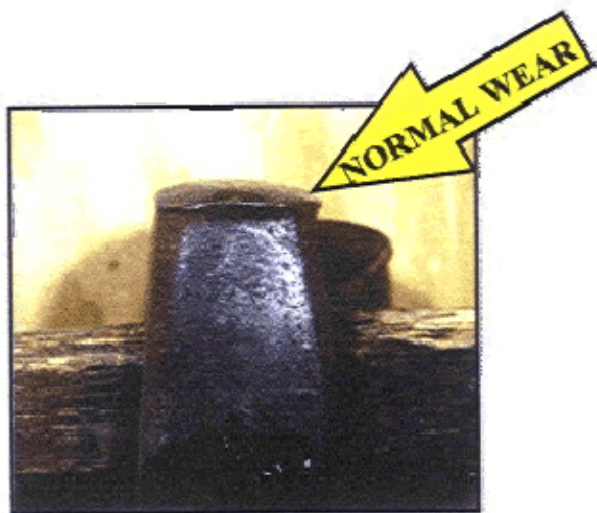


Rýhovák je vyroben z nástrojové oceli S7. Je měkčí na úderové straně a předpokládá se, že se zde bude lehce deformovat (je to z důvodu minimalizace možnosti odštípnutí materiálu a následného poranění). Pracovní část ostří je tvrzená pro dosažení maximální odolnosti.

Pracovní část ostří nástroje je tvrzená pro dosažení maximální odolnosti. To ovšem neznamená, že vydrží věčně! Pokud ovšem budete nářadí pravidelně ošetřovat a udržovat, tak Vám vydrží velmi dlouho. Takže, udržujte ZCHLAZUJTE ostří nástroje jakmile rýhujete horké železo. Nenechte nástroj extrémně ztupit, udržujte ho ostrý za použití vhodného pilníku. Nesekejte do kovadliny. Údery kladivem vedte na celou dopadovou plochu a za vynaložení přiměřené síly. Nevyvážené údery kladivem jsou nejčastějším důvodem poškození nástroje.



Deformace ostří (mushrooming) je způsobená tím, že nástroj je příliš horký. Udržujte nástroj v chladu neustálým zamáčením do přiměřeného zamáčedla. V žádném případě nepoužívejte vodu. Pokud nedošlo k přílišné deformaci nástroje, můžete ho opravit pilníkem.



Lehká deformace úderové části nástroje je považována za normální opotřebení. Je to z bezpečnostního důvodu a je možné ho odstranit zbrúšením pilníkem nebo bruskou.